見積原価計算書

発行No.:123456

適用期間
2020年 10月 1日から
2020年 11月 30日まで

会社名	承認	審査	起案

製品番号	製品名	数量(個)	部署 ・ 担当者名
A001	金型A001	1	

原材料費

材質	重量 (Kg/個)	単価 (円/kg)	金額 (円/個)
SKD61	20	1,200.0	24,000
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
			0
		小計(a)	24,000

購入部品費

部品名	数量	単価	金額(円)
ベース	1	100,000	100,000
			0
			0
			0
			0
			0
			0
		小計(b)	100,000

外注加工費

加工内容	数量	単価	金額(円)
熱処理	1	80,000	80,000
			0
			0
			0
		小計(c)	80,000

加工費

工順	加工内容	使用設備	加工・作業時間(分) 設備	加工・作業時間(分) 人	設備費率 (円/分)	労務費率 (円/分)	加工費計 (円/量単位)
1	型A部	3D CAD CAM	1,500	1,500	96.36	95.77	288,200
2	型A部	NCフライス	2,000	120	96.21	77.07	201,668
3	型A部	放電加工機	2,000	240	116.96	77.07	252,426
4	型A部	ワイヤーカット	600	120	101.62	86.42	71,340
5	型A部	平面研磨	240	60	80.05	86.42	24,397
6	型A部	磨き	240	240	23.80	86.42	26,452
7	型A部	組付・調整	480	480	23.36	86.42	52,695
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
						小計(d)	917,178

設計製作費 等

内容	作業時間 (時間)	費率 (円／時間)	金額 (円)
試作	16	3,800	60,800
チューニング	16	3,800	60,800
		小計(e)	121,600

まとめ

原材料費		(a)	24,000
購入部品費		(b)	100,000
外注加工費		(c)	80,000
材料費計		①	204,000
加工費		(d)②	917,178
設計製作費 等		(e)③	121,600
一般管理販売費	10.0	(%) =④	103,878
付加価値計		②+③+④=⑤	1,021,056
利益	5.0	(%) =⑥	51,053
送料		⑦	0
価格(合計)	①+②+③+④+⑥+⑦		**1,397,709**