

# [金型費] 見積原価計算書

発行No.:

適用期間

年月日から  
年月日まで

承認	審査	起案

品番	品名	数量(個/月)

貴社名	部署・担当者名

原材料費	投入重量 (g/個)	材料単価 (円/kg)	標準材料費 (円/個)	スクラップ 重量(g/個)	スクラップ 単価(円/kg)	スクラップ費 (円/個)	材料費 (円/個)
材質							
SKD	20,000	1200.00	24,000			0.00	24,000
			0			0.00	0
小計(a)							24,000

## 加工費

工順	内外 区分	加工箇所(部位)	使用設備	加工		段取時間(分)		作業時間(分)		設備費率 (円/分)	労務費率 (円/分)	加工費計 (円/個)
				ロット数		設備	工数	設備	工数			
1	内製	設計、プログラム	3D CAD/CAM	1	0	0	0	1,000	1,000	35.00	60.00	95,000
2	内製		NCフライス	1	120	120	120	2,500	0	70.00	60.00	190,600
3	内製		ワイヤーカット	1	60	60	60	180	0	45.00	60.00	14,400
4	内製		平面研磨	1	60	60	60	200	0	18.00	60.00	8,280
5	内製		ボール盤	1	0	0	0	120	120	15.00	60.00	9,000
6	内製		組付・調整	1	0	0	0	0	400	0.00	60.00	24,000
7												0
8												0
9												0
10												0
小計(c)												341,280

## 開発費

## まとめ

名称	時間 (時間)	開発費率 (円/時間)	金額 (円)	原材料費 (a)	金額
試作	10	5,000	50,000	購入部品費 (b)	120,000
チューニング	8	5,000	40,000	二次仕入先加工(熱処理・表面処理)	50,000
購入部品費	小計(d)			材料費計 ①	194,000
				加工費 (c)②	341,280
	数量 (個)	単価 (円/個)	金額 (円)	一般管理販売費 10.0 (%) =③	34,128
ベース	1	100,000	100,000	開発費 (d)④	90,000
ピン	1	20,000	20,000	付加価値計 ②+③+④=⑤	465,408
			0	利益 5.0 (%) =⑥	23,270
			0	送料 ⑦	
小計(b)			120,000	価格(合計) ①+②+③+④+⑥+⑦	682,678