

見積原価計算書

発行No.:2018-03-30-1

適用期間 2018年 4月 1日から
2018年 6月 30日まで

承認	審査	起案

品番	品名	数量(個/月)
AAAA-123456	記入例	10,000

貴社名	部署・担当者名
株式会社〇〇〇製作所	営業課 鈴木

原材料費	投入重量 (g/個)	材料単価 (円/kg)	標準材料費 (円/個)	スクラップ 重量(g/個)	スクラップ 単価(円/kg)	スクラップ費 (円/個)	材料費 (円/個)
材質							
S25	1,000	80.00	80.00	100	15.00	1.50	78.50
			0.00			0.00	0.00
小計(a)							78.50

加工費

工順	内外 区分	加工箇所(部位)	使用設備	加工		段取時間(分)		作業時間(分)		設備費率 (円/分)	労務費率 (円/分)	加工費計 (円/個)
				ロット数	工数	設備	工数	設備	工数			
1	内製	外径加工	NC旋盤	1,000	20	20	1.0	0.2	10.00	50.00	21.20	
2											0.00	
3											0.00	
4											0.00	
5											0.00	
6											0.00	
7											0.00	
8											0.00	
9											0.00	
10											0.00	
小計(b)											21.20	

金型・治具 等

工順	名称	製作費用 (万円)	償却 生産数	個当たり 費用(円/個)
1	治具製作費	30	240,000	1.25
				0.00
				0.00
小計(c)				1.25

まとめ

原材料費	(a)	78.50
購入部品費		
二次仕入先加工		
材料費計	①	78.50
加工費	(b)②	21.20
一般管理販売費	10.0 (%) =③	2.12
付加価値計	②+③=④	23.32
利益	5.0 (%) =⑤	1.17
金型・治具 等	(c)⑥	1.25
送料	⑦	10.00
価格(合計)	①+②+③+⑤+⑥+⑦	114.24