工程・製品別　標準原価

最大行数：10000

標準時間の「時間」の単位：分　　レートの「時間」の単位：分

2016年度

ライン記号	工程記号	製品番号	標準加工時間 設備の時間（時間／個）	標準加工時間 人の時間（時間／個）	標準段取り時間 設備の停止時間（時間／個）	標準段取り時間 人の段取時間（時間／個）	工程別レート 設備費レート（円／時間）	工程別レート 労務費レート（円／時間）	標準原価 加工費（円／個）
NC-1	NC-101	A001	30.0	10.0	0.3	0.3	68.56	37.92	2,468.04
NC-1	NC-102	A002	50.0	10.0	0.5	0.3	68.56	42.69	3,902.04
NC-1	NC-103	A003	40.0	10.0	0.4	0.3	68.56	37.92	3,160.51
NC-2	NC-201	B004	50.0	10.0	0.5	0.3	68.56	28.49	3,755.77
NC-2	NC-202	B004	40.0	10.0	0.4	0.3	68.56	20.92	2,985.37
NC-2	NC-203	B005	25.0	10.0	0.3	0.3	68.56	25.96	1,998.62
NC-2	NC-203	B006	30.0	10.0	0.3	0.3	68.56	25.96	2,344.85

(C) 2017 儲かる原価とIT